

Ref. 05737 - Mango Monoblock 1450mm.



Aplicaciones: Mango Monoblock **perfecto para limpieza e higiene en industria alimentaria**. Mango disponible en 5 colores, en conformidad con la normativa APPCC.

Con Rosca Universal.

Medidas	Colores	Caja
1.450mm.		10 Uni.



Características generales:

- Disponible código de color, 5 colores (azul, rojo, verde, amarillo y blanco) que ayuda a cumplir las normas APPCC.
- Artículos fabricados con material inorgánico que no absorbe humedad imposibilitando el desarrollo de bacterias.
- Desinfectables en autoclave hasta 140°C y soportando temperaturas por debajo de los 0°C (hasta -50°C) para limpieza en cámaras frigoríficas.
- Soportan productos químicos (álcalis diluidos, ácidos y disolventes orgánicos así como detergentes y desinfectantes).
- Sus componentes, aditivos o colorantes no contienen cloro, cadmio, plomo o mercurio, respondiendo a normas alimentarias.
- No emiten cloro tras su reciclaje por combustión.
- Larga duración y rendimiento.
- Los mangos Monoblock tienen rosca universal por lo que se adaptan a la gran mayoría de escobas, cepillos, escobones del mercado para limpiezas generales.

Especificaciones técnicas:

- **Composición:** 80% Polipropileno / 20% Fibra de vidrio.
- **Medidas:** 1.450 mm. / Ø 32 mm.
- **Peso neto:** 0,46 Kg. (± 3%).

Presentación:

- **Código de barras:** N°EAN 8424559057377.
- Todos los envases y embalajes son reciclables.

"La información aparecida en esta Ficha Técnica se tiene como cierta y correcta. No obstante, la exactitud total de esta información así como cualquier sugerencia o recomendación se hace sin garantía. Dado que las condiciones de uso están más allá del control de nuestra empresa, es responsabilidad del usuario determinar las condiciones para un uso seguro de este producto."