



W.K. THOMAS PACKAGING, S.A.

SISTEMAS DE ENVASADO AL VACÍO

FICHA TÉCNICA

BOLSA DE VACIO TRES SOLDADURAS LORE 90

Composición	COEX. PA/PE- 20/70
Nº de capas	3

		Método de ensayo	Unidad	Valores
Grosor		DIN 53 370	My	90
Peso	Area	DIN 53 365	g/m ²	87
Productividad			m ² /kg	11,49
Temperatura soldadura			°C	110/180
Temperatura consistencia			°C	-50 / +90
	H ₂ O	DIN 53 122	g/m ² d	2,6
Permeabilidad	O ₂	DIN 53 380	cm ³ /m ² dbar	30/50
	CO ₂	DIN 53 380	cm ³ /m ² dbar	150
	N ₂	DIN 53 380	cm ³ /m ² dbar	10
Resistencia a la rotura	Long.	DIN 53455-6	N/15 mm	40/50
	Transv.	DIN 53455-6	N/15 mm	30/40
Elongación	Long.	DIN 53455-6	%	200/300
	Transv.	DIN 53455-6	%	250/400

Condiciones de ensayo: 23 °C/ 50 % HR (DIN 50014). Todos los valores indicados corresponden al estado en función del uso y los métodos de fabricación que se empleen.

Por eso no podemos dar una garantía definitiva. Recomendamos efectuar pruebas prácticas.

W.K. THOMAS MATERIALES BARRERA cumplen con la norma 2002/72 EEC, 92/39 EEC y los reglamentos FDA, BGA

y con el reglamento complementario del 13/02/03 EEC, Anexo III de 95/3 EEC.

Incluyendo el reglamento (UE) nº 10/2011 de la comisión, de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos.

Migración: Gracias a la experiencia y los datos que se tienen se puede esperar que nuestras películas, pasan las pruebas de migración global para todo tipo de alimentos y demás aplicaciones.

La migración global depende de las condiciones de uso final, es responsabilidad del envasador asegurar el cumplimiento migracional del paquete final, según las condiciones de uso propuestas.