

Henry HVR200

A

Energy Efficiency Class A



¡Mucho más que una cara sonriente!

Equipado de un sistema doble de suministro y rebobinado de cable. Sin muelles ni resortes, permite extender sólo el cable que necesita, proporcionando así un plus de seguridad al usuario. Resulta especialmente útil, ya que de una forma muy cómoda y ergonómica, ayudándonos a mantener las áreas de actuación ordenadas. Un completo kit de accesorios, un eficaz filtro TriTex y las bolsas de polvo HepaFlo, complementan las prestaciones en cuanto a capacidad de aspiración, eficacia, filtración, limpieza y vaciado. Un verdadero profesional en todo el mundo que nunca pierde su famosa sonrisa, siendo querido y apreciado por sus más de 8 millones de usuarios.

- Motor de larga duración y alta eficiencia.
- Cable de 10 metros y sistema de rebobinado de almacenamiento.
- TriTex Filtration System - Mejora la filtración, limpieza y capacidad.
- Sistema porta-accesorios que nos ayuda a mantener todos los útiles ordenados.
- Set completo de accesorios profesionales con juego de tubos de acero inoxidable.

Especificaciones

Clasificación energética	A
Moqueta / Suelo duro	C / C
Re-emisión de polvo	C
Nivel sonoro	72dB
Consumo energ. anual	25.2 kWh/año
Capacidad deposito	9 L
Succión	2300 mm H2O
Radio de acción	26.4 m
Peso	8 kg
Dimensiones	340x360x370mm
Potencia Motor	620 W
Voltaje	230V AC 50/60Hz

