



Tork Papel de Secado Extra

Color: Blanco Formato: Rollo Combi



ventajas

- Extra resistente/absorbente gracias a QuickDry
- Multiuso – abarca la mayoría de tareas de secado
- Ideal para absorber y secar
- Apto para el secado de manos
- Aprobado para el contacto con alimentos



propiedades del producto

artículo	sistema	Longitud del rollo	Anchura del rollo	Diámetro del rollo	Número de servicios	Longitud del servicio	Diámetro interior del tubo central	Capas	Impresión	Relieve	Color
130041	W1 - sistema para paños/papel para limpieza estándar/p para suelos/paredes, W2 - sistema de paños/papel Combi Roll	255 m	23.5 cm	26.2 cm	750	34 cm	7.1 cm	2	sí	sí	Blanco

descripción

Un papel multiuso que es ideal para absorber líquidos y secar manos. Gracias a la calidad de QuickDry, es más resistente, hace el trabajo más rápidamente y es más absorbente que el papel normal.



Tork Papel de Secado Extra

Color: Blanco Formato: Rollo Combi

datos de envío

artículo para consumidor

EAN	7322540182286
artículos	1
altura	235 mm
anchura	262 mm
longitud	262 mm
volumen	16.1 dm3
peso neto	2307 g
peso bruto	2348 g

artículo para transporte

EAN	7322540182293
artículos	2
artículos para consumidor	2
material	Plastic
altura	235 mm
anchura	262 mm
longitud	524 mm
volumen	32.3 dm3
peso neto	4.61 kg
peso bruto	4.75 kg

palé

EAN	7322540189315
artículos	96
artículos para consumidor	96
altura	2030 mm
anchura	800 mm
longitud	1200 mm
volumen	1.5 m3
peso neto	221.48 kg
peso bruto	228.10 kg



medio ambiente

Contenido

Fibras vírgenes

Fibras recicladas

Productos químicos

Material

En el proceso de elaboración del producto de papel se utilizan tanto fibras vírgenes como papel reciclado. En el proceso, es cuestión de encontrar una solución eficiente en el que tanto las fibras vírgenes como el papel reciclado desempeñen una función importante. Los diferentes tipos de fibra requieren diferentes procesos, lo que determina las propiedades del producto final y hace que el tipo de fibra (reciclada o virgen) sea menos importante.

Los beneficios medioambientales y la viabilidad económica del papel reciclado como fuente de materia prima dependen de su disponibilidad, distancia de transporte y la calidad del material recuperado.

Blanqueo de las fibras El proceso de blanqueo consiste en aclarar las fibras para obtener una celulosa brillante y una determinada pureza de la fibra, con el fin de satisfacer las demandas de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir con los requisitos de seguridad alimentaria. En la actualidad se utilizan diferentes métodos para el blanqueo ECF (libre de cloro elemental), que emplea dióxido de cloro, y el blanqueo TCF (libre de cloro total), que emplea ozono, oxígeno y peróxido de hidrógeno.

Productos químicos La evaluación de los productos químicos utilizados en el proceso, así como de los productos químicos funcionales, se realiza desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad ocupacionales y de seguridad del producto.

Los productos químicos funcionales utilizados son:

Agente de resistencia en húmedo Colorante = si es de color

Los productos químicos utilizados en el proceso son:

Antipitch Agente protector Recubrimiento Yankee Antiespumante Agentes dispersantes y tensoactivos Control de cargas y pH Aditivos de retención Agente de drenaje Envases Cumplimiento de la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases: Sí



Tork Papel de Secado Extra

Color: Blanco Formato: Rollo Combi

Contacto con alimentos Este producto cumple los requisitos legislativos aplicables a los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos, hecho que queda demostrado mediante la certificación otorgada por un tercero. Asimismo, el producto es seguro para la limpieza de superficies en contacto con alimentos y también puede entrar en contacto directo con productos alimenticios durante breves periodos de tiempo.

Etiqueta medioambiental = ecoetiqueta europea Este producto cuenta con la ecoetiqueta europea.

Fecha de publicación: 2011

Fecha de revisión: 23-05-2014

Producción

Las materias primas se elaboran y el producto se transforma en la planta de Cuijk (Países Bajos), y cuenta con las certificaciones ISO 9001:2008, ISO 14001, OHSAS 18001 y BRC-IoP.

Eliminación y destrucción

El producto TOALLA DE MANO se utiliza principalmente para la higiene personal y puede desecharse junto con los residuos domésticos.