

SECAMANOS ÓPTICO

LÍNEA BLINDER
ACERO
 REF: **CS-500-X**
 Acabado **METAL LACADO BLANCO**

 REF: **CS-500-S/X**
 Acabado **ACERO SATINADO**

 REF: **CS-500-I/X**
 Acabado **ACERO BRILLO**

DESCRIPCIÓN GENERAL

- Este modelo de la Línea Blinder de secamanos, presenta diseño compacto, robusto y con características antivandálicas.
- Apto para aseos con tránsito elevado e intenso.
- Máxima potencia y flujo de aire.
- Diferentes acabados: **METAL LACADO BLANCO** y **ACERO SATINADO / BRILLO**.
- Funciona mediante la activación de un sensor por proximidad.
- Homologaciones: CE y SGS.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

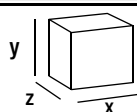
Material	METAL / ACERO
Potencia	2.500 W
Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Grado de protección	IPX1
Nivel sonoro (a 2 metros)	65 dB
Temperatura aire (T ^a =21 °C)	34 °C
Caudal de aire	270 m ³ /h
Velocidad	108 km/h
Aislamiento Eléctrico	Clase I
Interruptor	Mediante sensor. Accionado por proximidad
Tiempo de secado	10-15 segundos

DIMENSIONES

PESO

VOLUMEN

PRODUCTO



x 267 mm y 241 mm z 203 mm

NETO: 5,611 kg
 (sin embalaje)

-

CAJA (1 Unidad)

x 312 mm y 241 mm z 275 mm

BRUTO: 6 kg
 (con embalaje)
0,207 m³CAJA ESTÁNDAR
(4 Unidades)

x 560 mm y 500 mm z 328 mm

25,4 kg

0,92 m³

PALÉ

x 1200 mm y 1600 mm z 800 mm

-

1,536 m³

DETALLES

UNIDADES

PALÉ

UNIDADES

48

CAJAS POR PISO

4

NÚMERO DE PISOS

3

APROBADO POR: Departamento Técnico

FECHA: 17/07/2017

F 03.08.03