

## SECAMANOS ÓPTICO

LÍNEA BLINDER  
ACERO

REF: CS-500-X  
Acabado **METAL LACADO BLANCO**



REF: CS-500-S/X  
Acabado **ACERO SATINADO**



REF: CS-500-I/X  
Acabado **ACERO BRILLO**

## DESCRIPCIÓN GENERAL

- Este modelo de la Línea Blinder de secamanos, presenta diseño compacto, robusto y con características antivandálicas.
- Apto para aseos con tránsito elevado e intenso.
- Máxima potencia y flujo de aire.
- Diferentes acabados: **METAL LACADO BLANCO** y **ACERO SATINADO / BRILLO**.
- Funciona mediante la activación de un sensor por proximidad.
- Homologaciones: CE y SGS.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	METAL / ACERO
Potencia	2.500 W
Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Grado de protección	IPX1
Nivel sonoro (a 2 metros)	65 dB
Temperatura aire ( $T^a=21$ °C)	34 °C
Caudal de aire	270 m <sup>3</sup> /h
Velocidad	108 km/h
Aislamiento Eléctrico	Clase I
Interruptor	Mediante sensor. Accionado por proximidad
Tiempo de secado	10-15 segundos

## DIMENSIONES

## PESO

## VOLUMEN

PRODUCTO	y  z	x 267 mm	y 241 mm	z 203 mm	NETO: 5,611 kg (sin embalaje)	-
CAJA (1 Unidad)		x 312 mm	y 241 mm	z 275 mm	BRUTO: 6 kg (con embalaje)	0,207 m <sup>3</sup>
CAJA ESTÁNDAR (4 Unidades)		x 560 mm	y 500 mm	z 328 mm	25,4 kg	0,92 m <sup>3</sup>
PALÉ		x 1200 mm	y 1600 mm	z 800 mm	-	1,536 m <sup>3</sup>

## DETALLES

## UNIDADES

PALÉ	UNIDADES	48
	CAJAS POR PISO	4
	NÚMERO DE PISOS	3